



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

**«Инновационно – промышленное объединение «Ю-ПИТЕР»**

196650, г. Санкт-Петербург, г. Колпино ул. Финляндская д.35 лит. «А» тел/факс: (812) 401-62-00, u-piter-spb.ru  
ИНН/КПП 7816416461/781701001, ОКПО 80512932, ОГРН 1077847436480

« 23 » 01 2020 г. № 53

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Генеральному директору  
ООО «Редюс 168»  
Иваненко К.Г.

**Уважаемая Кристина Геннадьевна!**

В ответ на Ваше исходящее письмо от 23.12.2019г. б/н.

Приобреталась установка в ноябре 2019 года напрямую у завода изготовителя в компании «Редюс168». Перед покупкой был предоставлен пробный период использования оборудования в течении 2-х недель, после которого было принято решение приобрести именно эту установку. До этого был опыт работы с импортной установкой Silcon-3, буду сравнивать данную установку. Установка для напыления силикона СМ-1 оказалась гораздо удобнее в эксплуатации по сравнению с импортным аналогом.

Пистолет легкий и эргономичный. На практике приходилось изготавливать «силиконовый пуансон» для ёмкостного оборудования. Площадь поверхности матрицы ≈ 11м<sup>2</sup>, сложной формы с большим количеством вертикальных стенок, напыление заняло 9 часов с участием 3-х человек, с одним перерывом. Если при использовании импортной установки мы менялись через каждый час, то на СМ-1 удобство пистолета позволяет работать по 4-5 часов без усталости. Лёгкая в применении во время напряжённой работы. Оснастку небольших размеров около 2- 3 м<sup>2</sup> можно изготовить одному человеку без дополнительной помощи. Сама установка мобильна и позволяет ловко перемещаться вокруг оснастки в момент напыления. Отсутствие пульсации силикона в момент напыления также огромное преимущество. Напыление происходит равномерно и факел распыла очень ровный. Шланг подачи длиннее и не перекручивается при работе, более гибкий.

Поскольку установка произведена в РФ, то подразумевается, что сервисное обслуживание производится качественно и в кратчайшие сроки. Отличная замена импортным аналогам и полностью отвечает всем условиям работы.

Генеральный директор



Кабанов А.В.

Составил:

Зам. Главного технолога по композитам

Царьков Р.В.